Keracem Pronto

Solera de colocación premezclada mineral certificada, de fraguado normal y secado rápido para la colocación con adhesivos.

Keracem Pronto desarrolla una óptima conductividad térmica indispensable en suelos radiantes para alcanzar los máximos rendimientos de la instalación y una distribución uniforme del calor.



1. Interiores, exteriores
2. Listo para usar, garantiza prestaciones constantes
3. Idóneo para rehabilitación
4. Alta estabilidad dimensional y durabilidad de las prestaciones
5. Elevadas resistencias mecánicas para soleras de colocación sometidas a tráfico pesado
6. Idóneo para la colocación con adhesivos de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piedras naturales, parquet y materiales resilientes

kerakoll

Campos de aplicación

→ Destinos de uso:
Soleras de colocación de fraguado normal y secado rápido, solidarias a la base de espesor ≥ 20 mm y flotantes de espesor ≥ 40 mm. Espesor máximo 80 mm.

Adhesivos compatibles:
- gel-adhesivos, adhesivos minerales, con tecnología SAS, adhesivos orgánicos monocomponentes y bicomponentes
- adhesivos cementosos monocomponentes y bicomponentes, reactivos epoxídicos y poliuretánicos, en dispersión acuosa y al disolvente

Recubrimientos:
- gres porcelánico, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles
- parquet, goma, PVC, linóleo, moqueta

Soportes
- losas y forjados de hormigón prefabricados o vertidos in situ, soleras cementosas y aligeradas, paneles termoaislantes y fonoabsorbentes

Soleras de colocación interiores y exteriores, de uso residencial, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, incluso en zonas sujetas a variaciones térmicas bruscas y heladas, soleras radiantes.

No utilizar sobre soportes deformables sin haber calculado previamente la flexión y las necesarias juntas de fraccionamiento de la solera de colocación, ni adherida sobre vertidos de hormigón que no estén totalmente curados.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes
Los soportes deben ser dimensionalmente estables, estar secos, sin remontes de humedad ni grietas, libres de polvo y partes incoherentes o friables, limpios y tener las resistencias mecánicas adecuadas para el uso previsto. La solera de colocación deberá desolidarizarse en todo su espesor de cualquier elemento vertical existente por medio de una banda de material deformable de espesor ≈ 8 – 10 mm. Las juntas estructurales existentes en el soporte deberán respetarse trasladándose a todo el espesor de la solera de colocación.
- Soleras de colocación solidarias: en caso de soportes irregulares con espesores de la solera variables o, en cualquier caso, inferiores a 40 mm, es aconsejable preparar el soporte situando, entre la mitad y el tercio inferior del espesor total de la solera, una malla electrosoldada Ø 2 mm, de luz de malla 50x50 mm, fijada al soporte. Para mejorar la adhesión al soporte, emplear en fresco una lechada de adherencia preparada con 2,5 partes de cemento 32.5/42.5, 1 parte de látex al agua Keraplast P6 y 1 parte de agua.
- Soleras de colocación flotantes: en caso de colocación de suelos sensibles, con riesgo de remontes de humedad o no completamente estabilizados es indispensable extender, sobre un soporte liso y sin partes rugosas, una barrera de vapor mediante láminas de polietileno o PVC solapadas entre sí como mínimo 20 cm, selladas con cinta adhesiva, prolongadas sobre paredes y otros elementos verticales (por ejemplo: pilares) en todo el espesor de la solera
- Soleras de colocación sobre bases comprimibles: en caso de soportes aligerados de baja densidad o en presencia de capas delgadas de materiales para el aislamiento termo-acústico, se deberán prever espesores de mortero y posibles armaduras calculados en función de la clase de deformabilidad de dichos materiales.

→ Preparación
Keracem Pronto se mezcla con agua limpia utilizando las herramientas comunes de obra tales como hormigoneras, autohormigoneras, mezcladoras neumáticas discontinuas, mezcladoras continuas de tornillo sinfín, respetando la relación de amasado agua/Keracem Pronto indicada hasta obtener una consistencia semi-seca y sin exudaciones superficiales de agua. Operando con temperaturas próximas a 0 °C es aconsejable proteger de las heladas nocturnas los sacos de Keracem Pronto y usar agua caliente para mejorar la mezcla, el transporte, la bombeabilidad y trabajabilidad de la mezcla. Por el contrario, con temperaturas elevadas es indispensable que en obra se mantengan los sacos de Keracem Pronto a la sombra y usar agua fría. La máquina idónea para la ejecución de soleras de colocación de consistencia semi-seca como Keracem Pronto es una mezcladora a presión discontinua con transporte neumático. Con una capacidad del depósito de 260 litros se pueden introducir 11 – 12 sacos de 30 kg de Keracem Pronto en cada amasada. Antes del cierre de la

Modo de empleo

compuerta/trampilla añadir ≈ 22 – 24 litros de agua. Con una capacidad de 190 litros, introducir 8 – 10 sacos y ≈ 16 – 20 litros de agua.

→ Aplicación
Keracem Pronto se aplica de forma práctica y segura siguiendo las tradicionales fases de ejecución de las soleras cementosas: preparación de las maestras, vertido y compactación de la mezcla, regleado y alisado final con fratás o medios mecánicos. La fase de compactación conlleva una especial importancia para la obtención de las prestaciones mecánicas más elevadas; debe realizarse inmediatamente tras la extensión del mortero antes de regularizar su superficie con regla metálica. En caso de espesores elevados la compactación debe realizarse por tongadas sucesivas hasta alcanzar el espesor deseado. El acabado de la solera, realizado mediante mojado con agua y disco rotativo de acero, crea frecuentemente una costra superficial de baja porosidad que prolonga los tiempos de secado de la solera y empeora las prestaciones del adhesivo. En correspondencia con el paso de tuberías o instalaciones que pudiesen implicar un menor espesor de la solera (mínimo 2 cm), es necesario insertar una armadura de malla metálica galvanizada de luz de malla pequeña (2 – 3 cm). En correspondencia con las juntas de trabajo y hormigonado, debidas a interrupciones del trabajo, es necesario conectar ambas partes del hormigonado insertando esperas de acero Ø 5 mm de ≈ 50 cm de longitud cada ≈ 20 – 30 cm, o un recorte de malla electrosoldada (Ø 5 mm, malla 20x20 cm); al reanudar el trabajo aplicar, sobre el lateral de contacto de la parte anteriormente ejecutada, una lechada de adherencia preparada con 2.5 partes de cemento 32.5 – 42.5, 1 parte de látex al agua Keraplast P6 y 1 parte de agua.

→ Limpieza
La limpieza de residuos de Keracem Pronto de las máquinas y herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Otras indicaciones

→ Juntas: es indispensable desolidarizar perimetralmente la solera de colocación poniendo la banda comprimible Tapetex a lo largo de todo el perímetro del local en las paredes y en los posibles elementos verticales que sobresalen de la capa de soporte. Realizar las juntas de fraccionamiento de la superficie, cortando en fresco la solera de colocación en una profundidad de aproximadamente 1/3 del espesor y prestando atención para no dañar la armadura, si la hubiera. Su ubicación se determina en la fase de proyecto. Se realizan por norma general:
- en caso de cambio de la geometría cuadrada o rectangular de la solera,
- en los pasos de puerta,
- en presencia de discontinuidades,
- en el fraccionamiento de grandes superficies continuas:
  35 m² con dimensión máxima de 7 m en caso de soleras de colocación externas (solera flotante sobre lámina de PE o PVC)
  50 m² con dimensión máxima de 8 m en caso de soleras de colocación internas (40 m² en caso de suelos radiantes).

  Las juntas estructurales presentes en el soporte se deben respetar.

→ Medición de humedad: la medición correcta de la humedad residual solo se puede realizar mediante higrómetro de carburo. Se desaconsejan los habituales higrómetros eléctricos porque proporcionan valores desiguales e incorrectos debido a los ligantes hidráulicos especiales empleados.

→ Suelos radiantes: puesta en marcha inicial al menos 5 días después de la colocación de la solera, con temperatura de alimentación comprendida entre +20 °C y +25 °C, mantener durante al menos 3 días y luego ajustar la temperatura máxima de proyecto y mantenerla al menos otros 4 días. Poner la solera a temperatura ambiente y colocar (UNE EN 1264-4 punto 4.4).

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

La solera de colocación o suelo radiante de alta resistencia será realizada con solera de colocación premezclada mineral de fraguado normal y secado rápido, conforme a la norma EN 13813 clase CT-C30-F6, tipo Keracem Pronto de la Compañía Kerakoll, para un espesor medio de ____ cm, idóneo para la colocación de cerámica con adhesivos a las 24 horas y de parquet a los 5 días desde la aplicación. Incluido el suministro y puesta en obra de bandas deformables de polietileno expandido para juntas de desolidarización, creación de juntas de fraccionamiento en recuadros y el acabado con fratás o disco de acero. Rendimiento medio ≈ ____ kg/m² por mm de espesor.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll		
Aspecto	Mezcla de ligantes y áridos	
Densidad aparente	≈ 1,65 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	≈ 0 – 5 mm	UNI 10111
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción, en su envase original cerrado y en lugar seco; proteger de la humedad	
Envase	sacos 30 kg	
Agua de amasado	≈ 2 l / 1 saco 30 kg	
Peso específico de la mezcla	≈ 1,95 kg/dm3	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 3 h	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Espesores solera de colocación flotante	de 40 mm a 80 mm	
Espesores solera de colocación adherida	de 20 mm a 80 mm	
Transitabilidad	≈ 8 h	
Espera para la colocación (espesor 5 cm):		
- cerámica	≈ 24 h	
- parquet	≈ 5 días	
Rendimiento	≈ 16 – 18 kg/m² por cm de espesor	

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

Prestaciones		
Calidad del aire interior (IAQ) COVs - Emisiones compuestos orgánicos volátiles		
Conformidad	EC 1 plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3106/11.01.02
HIGH-Tech		
Resistencia a las solicitaciones paralelas al plano de colocación	≥ 2,4 N/mm²	UNI 10827
Resistencia a:		
- compresión a 5 días	≥ 20 N/mm²	EN 13892-2
- compresión a 28 días	≥ 30 N/mm²	EN 13892-2
- flexión a 28 días	≥ 6 N/mm²	EN 13892-2
Humedad residual (espesor 5 cm):		
- a 24 h	≤ 3%	
- a 5 días	≤ 2%	
Coeficiente de conductividad térmica λ	1,47 W/(m K)	Inst. Giordano 235103
Conformidad	CT – C30 – F6	EN 13813

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

Advertencias

→ atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
→ no añadir a la mezcla otros ligantes, áridos, pigmentos o aditivos
→ bajas temperaturas y elevada humedad relativa en el ambiente alargan los tiempos de secado de la solera de colocación
→ una cantidad de agua excesiva reduce las resistencias mecánicas y la velocidad de secado
→ antes de la colocación de parquet y materiales resilientes comprobar la humedad residual mediante higrómetro de carburo
→ no añadir agua a Keracem Pronto durante la fase de fraguado
→ no mojar la solera de colocación realizada, proteger de la insolación directa y de corrientes de aire durante las primeras 24 h
→ en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
→ para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0326

La presente información ha sido actualizada en junio de 2021; dicha información puede estar sujeta a variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Ibérica S.A.
Carretera de Alcora, km 10,450 12006
Castellón de la Plana - España

+34 964 25 15 00
info@kerakoll.es

www.kerakoll.com